



УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
«Консорциум «Энергомашинжиниринг»

В.Н. Молчанов
«21» сентября 2007 г.

Акт

проверки эффективности работы электрофильтров №№1,2 типа ЭГУ 2-302-52-126WS640-500-3 системы аспирации хвостовых частей агломашины 1- 6 агломерационного цеха металлургического комбината «Запорожсталь»

Замеры проводились в период испытаний электрофильтров в режиме непрерывной работы на максимальной нагрузке в течение 72 часов с 18.09.2007г. по 21.09.2007г.

Во время испытаний выполнены инструментальные замеры по запыленности на входе и выходе из электрофильтра по стандартной методике УкрНИИОГАЗ, а также пылемерами D-R 290 (сертификат № 425932) фирмы DURAG GmbH, Германия в концевых газоходах перед дымовой трубой.

Выполнено по шесть контрольных замеров на каждом электрофильтре.

Фильтр № 1.

Точка измерения	Наименование параметра	Ед. измерения	Значение
На входе в электрофильтр	Объем входящих газов	тыс.м ³	812
	Массовая концентрация пыли	г/м ³	10,42
На выходе из электрофильтра	Объем выходящих газов	тыс.м ³	838
	Массовая концентрация пыли	г/м ³	0,027
Степень очистки		%	99,74

Фильтр № 2.

Точка измерения	Наименование параметра	Ед. измерения	Значение
На входе в электрофильтр	Объем входящих газов	тыс.м ³	821
	Массовая концентрация пыли	г/м ³	9,86
На выходе из электрофильтра	Объем выходящих газов	тыс.м ³	836
	Массовая концентрация пыли	г/м ³	0,018
Степень очистки		%	99,82

Заместитель технического директора _____

П.А.Мягков

Начальник отдела АСУ ТП _____

А.В.Светков

Специалист по экомониторингу _____

А.Ю. Литвинов